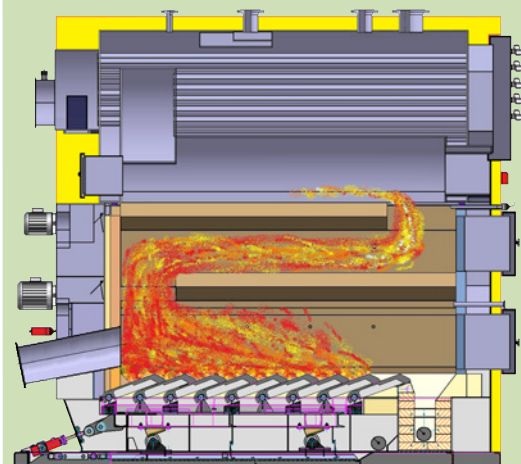




## BIOFLAMM KURILNI SISTEMI MODEL: TRF-RK



Kotli so primerni za uporabo povsod tam, kjer je nemogoče kontrolirati vlago biomase ali jo sušiti in je ta zelo vlažna. Kotli so v prvem in drugem vleku obzidani s kvaliteto proti ognju odporno šamotno opeko. Kvalitetne pomične transverzalne rešetke iz 24% kromove legirane litine zagotavljajo dolgo življenjsko dobo in kakovost zgorevanja na rešetkah. Konstrukcija kotla omogoča sežig manjvrednih in problematičnih, vlažnih lesnih ostankov, ki jih prej ni bilo mogoče uporabiti za gorivo zaradi prevelikih emisij škodljivih snovi v dimnih plinih. Kotli imajo velik zgorevalni prostor s prvim obratom vročih dimnih plinov preko goriva, tu se prične prva faza sušenja goriva. Velika masa šamota seva temperaturo na gorivo, ki se pomika po rešetki in tako se gorivo dodatno suši. Na prednji strani kurišča so vgrajeni ventilatorji za primarni in sekundarni zrak. Zrak prihaja v zgorevalni proces po posebnem sistemu kanalov in šob za vpihovanje, s tem dosežemo vrtnčenje dimnih plinov in tako še izboljšamo zgorevanje. Dobro dimenzioniran drugi vlek služi tudi za odlaganje velikih delcev lebdječega pepela. Na kurišča kotlov so montirani ležeči toplotni izmenjevalci. Tri vlečni toplotni izmenjevalci imajo vgrajene kanale za prvi obrat vročih dimnih plinov, druga dva obrata potekata skozi cevne pakete. Veliki površinsko dimenzionirani vleki – horizontalni cevni paketi zagotavljajo kotlu nizko temperaturo dimnih plinov pri visokem izkoristku. Kotli so izdelani v varjeni izvedbi po **DIN 4702** in **4751**, iz kvalitetne kotlovske pločevine z atesti. Konstrukcija kotlov je izdelana po **TRD** z upoštevanjem predpisov in norm **SIST**, **EN-DIN** in **VGB**. Proces proizvodnje stalno nadzorujejo naši strokovnjaki, saj ima podjetje certifikat v skladu z **ISO 9001**, **modul B** in **modul D**. Dodatno preverjanje kakovosti izvaja TÜV Sava Ljubljana in ostale institucije, ki skrbijo za nadzor kakovosti proizvodov. Kotli imajo vgrajena termična varovala, ki ščitijo kotle pred pregrevanjem. Horizontalne cevi toplotnih izmenjevalcev se čistijo pnevmatsko po posebnem programu. Revizijsko-čistilna vrata so nameščena čelno zgoraj in spodaj ter omogočajo lahek dostop za čiščenje horizontalnih vlekov. Kotli imajo vgrajen sistem za avtomatsko čiščenje in odvajanje pepela. Zunaj kotla lahko vgradimo avtomatsko odstranjevanje pepela, tako da pepel vodi direktno v komunalni kontejner za pepel. V standardni izvedbi kotli obratujejo z nadtlakom 3 bare in delovno temperaturo pred toka 120 °C. Po posebnih zahtevah izdelujemo kotle tudi za težje pogoje, kot vročevodni kotli ali parni kotli moči do 10 MW in temperature 160 °C in 10 bar obratovalnega tlaka.



Kotli so standardno obzidani s šamotno opeko **A 60**, ki je odporna na visoke temperature. Kotli imajo poseben sistem dovajanja primarnega zraka in sekundarnega zraka. Sekundarni zrak prihaja po posebnih kanalih v ohišju kurišča s šobami skozi šamotno oblogo v oba vleka. Dodajanje primarnega in sekundarnega zraka usmerja regulacija preko brezstopenske regulacije ventilatorjev. Celotno napravo usmerjajo mikroprocesorska regulacija preko podatkov, ki jih pošilja lambda sonda, in temperaturna tipala. Regulacija usmerja tako zgorevalni proces kot vse periferne enote, od odjema lesne mase iz silosa do čiščenja dimnih plinov. V standardni obseg dobave mikroprocesorske regulacije spada sistem za klicanje 6 telefonskih števil v primeru zastoja katere koli komponente naprave. Z doplačilom dostavimo tudi nadzorni sistem za krmljenje na daljavo in z vpogledom v zgorevalni sistem in nadzor perifernih enot. Na izstopu dimnih plinov iz kotla moramo obvezno vgraditi odpraševalec dimnih plinov. Tam, kjer so zahteve posebej ostre, je potrebno dodatno vgraditi še električne filtre ali vrečaste filtre. Čiščenje prašnih delcev izvedemo z vrečastimi filtri do vsebnosti 10 mg/m<sup>3</sup>. Manjše kotle dobavimo v zavarjeni izvedbi kot celoto. Večje kotle dobavimo v dveh delih in ju sestavimo v kotlovnici. Montaža v kotlovnici je zaželeno zlasti tam, kjer so prehodi nizki in je otežen transport v kotlovnico.

Tip Bioflamm TRF-RK	Moč na plamen kW	Uporabna moč kotla kW	Teža kg	Voda v kotlu l	Pred tok Povratni tok DN	Dolžina mm	Širina mm	Višina mm
TRF-RK 300	343	300	4100	720	50	2776	1036	2250
TRF-RK 400	479	400	4500	1330	50	2786	1113	2250
TRF-RK 500	706	500	4730	1560	50	2796	1190	2390
TRF-RK 750	883	750	5220	1980	65	2801	1421	2440
TRF-RK 900	980	850	5530	2390	65	2816	1498	2500
TRF-RK 1000	1295	1100	5700	2820	65	3303	1421	2880
TRF-RK 1250	1470	1250	5900	3190	65	3313	1575	2899
TRF-RK 1500	1765	1500	7200	3510	65	3810	1498	2960
TRF-RK 1750	2059	1750	7600	4150	80	3820	1575	3030
TRF-RK 2000	2353	2000	8150	4380	80	3830	1804	3080
TRF-RK 2200	2588	2200	8640	4940	80	3910	1960	3210

Pridržujemo si pravico do sprememb!